SOLDADURA SAW

DISCONTINUIDADES DE SOLDADURA QUE SE PRESENTAN EN ARCO SUMERGIDO (SAW)

POROSIDAD

La porosidad es una discontinuidad común en la soldadura por arco sumergido. Puede ser causada por la presencia de gases atrapados en la soldadura debido a la descomposición del fundente o a la contaminación en los materiales base.

INCLUSIONES

Las inclusiones son partículas de escoria, material de relleno o cualquier otro material extraño que queda atrapado en la soldadura durante el proceso. Esto puede ocurrir si el flujo de fundente no es adecuado o si hay contaminantes presentes en el material.

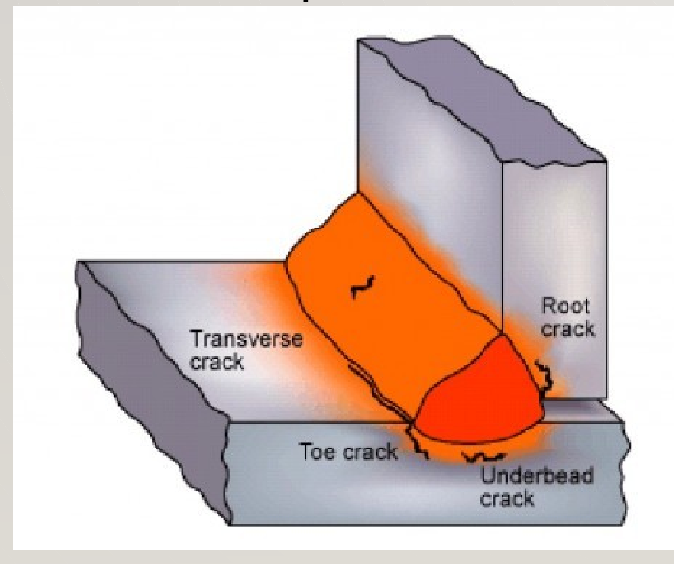


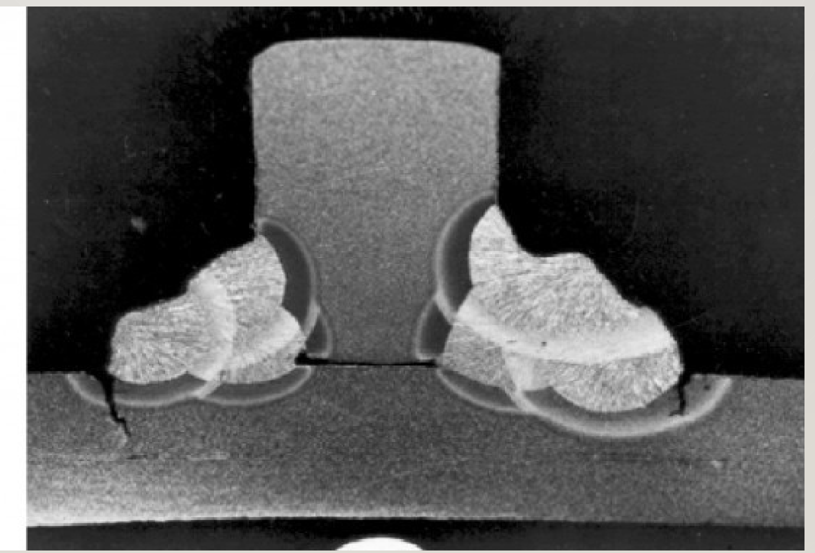
FALTA DE FUSIÓN

La falta de fusión ocurre cuando las superficies de los materiales base no se funden completamente durante el proceso de soldadura, lo que resulta en una unión débil entre las piezas.

GRIETAS

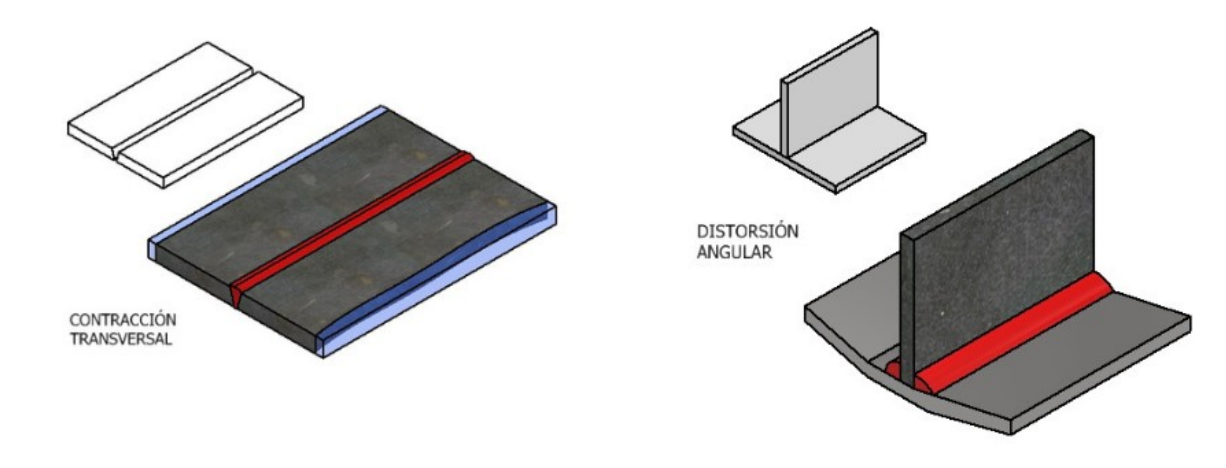
Las grietas pueden formarse en la soldadura debido a la contracción térmica, tensiones residuales o enfriamiento rápido. Estas grietas pueden ser superficiales o pueden extenderse a través de toda la sección de la soldadura.

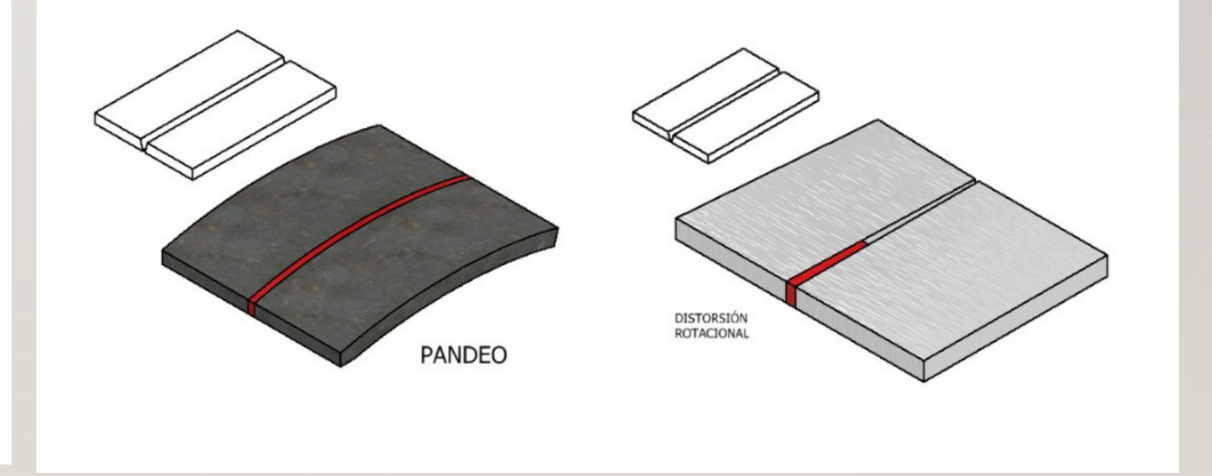




DEFORMACIÓN EXCESIVA

La deformación excesiva puede ocurrir debido a la alta temperatura y contracción térmica durante el proceso de soldadura, lo que puede resultar en distorsiones no deseadas en las piezas soldadas.





CONCLUSIÓN

Es importante tener en cuenta que muchas de estas discontinuidades pueden prevenirse o minimizarse mediante la implementación de prácticas de soldadura adecuadas, incluida la selección adecuada de parámetros de soldadura, la limpieza y preparación adecuadas de las superficies de soldadura, y la inspección de calidad durante y después del proceso de soldadura.

GRACIAS!!